

## ADMIRAL EP20B

## ÜRÜN TANIMI

Parlak Polyamid Epoksi sonkat boya

## ÖZELLİKLER

- Düşük iç stres dolayısıyla yüzey toleranslı özellik
- Yüksek korozyon dayanımı (Bknz. Performans Testleri)
- Yüksek parlaklık
- Sert darbelere mukavim
- Bükülmelere dayanıklı, esnek
- Yüzey kapaticılığı/örtücülüğü yüksek
- Çelik ve beton yüzeylere uygulanabilen
- Üstün yapışma özelliği (Bknz Performans Testleri)

## TEKNİK ÖZELLİKLER

<b>Özgül Ağırlık (Değer Aralığı Renge Bağlıdır):</b>	1.15±0.15gr/ cm <sup>3</sup> (TAKIM)
<b>Hacimce Katı (Değer Aralığı Renge Bağlıdır):</b>	% 52±4
<b>Tipik Kalınlıklar:</b>	50–90 mikron KFK*
*Tek katta 90 mikrondan kalın önerilmez!	
<b>Teorik Kaplama Miktarı:</b>	50 mikron KFK = 9,04 m <sup>2</sup> /kg 90 mikron KFK = 5,03 m <sup>2</sup> /kg
<b>Kuru Sıcaklık Dayanımı* (Max) :</b>	Sürekli: 93 °C ; Süreksiz: 121 °C
*65 °C üzerindeki sıcaklıklarda hafif bir renk değiştirme gözlemlenebilir.	
<b>Renk:</b>	Muhtelif
<b>Gloss(@60°)(Değer Aralığı Renge Bağlıdır):</b>	93±3 GU
<b>VOC (EPA Method 24) (Değer Aralığı Renge Bağlıdır):</b>	322 ±3 gr/ltr (Beyaz renk için)
<b>Jel Zamanı(Pot life):</b>	9 saat (23 °C)

## YÜZEY HAZIRLIĞI

SSPC SP-1'e göre uygulama yapılacak olan yüzey yağ, pas, kir vb. her tür maddeden uygun şekilde temizlenmelidir. ISO 8501-3' e uygun olarak yüzeydeki her türlü çapak, kaynak artığı ve üretim hatası mekanik yollarla düzeltilmelidir.

**Karbon Çelik: (Kara sac):**

ISO 8501-1 standardına uygun olarak Sa 2, Sa 2½ veya Sa 3 yüzey temizliği seviyesinde temizlenir. Boyanın yüzey toleranslı özelliklerinden dolayı, bazı durumlarda mekanik yollarla ISO St2 veya St3 seviyesinde temizlenmiş yüzeylere de uygulanabilir. Daha iyi performans için direk metale uygulama önerilmez. Öncesinde Admiral Epoksi astarları tercih edilebilir.

**Galvaniz ve Alüminyum:** Zımpara işlemini takiben Admiral 1K astar uygulanır. Ürünün, Admiral 1K Astar kuruduktan sonra uygulanması önerilir. (Yüksek kalınlıklardan kaçının!)

**Beton:** 24 C ve %50 bağıl nemde en-az 28 gün kürlenirilmiş olmalıdır. Yüzeydeki beton şerbeti, yağ, kürlenme ajanları gibi kirleticiler uygun metot ile temizlenmelidir. Yüzeydeki delik ve çatlaklar uygun malzemeler ile doldurulmalı. Özellikle gündüz uygulamalarından, önce yüzey Admiral Emprenye Vernik ile astarlanmalıdır.

ÖNEMLİ: Yüzey hazırlığı işlemleri sırasında, yüzey sıcaklığı ortam çiğlenme sıcaklığından 3°C üzerinde olmalıdır.

NİSAN 2016

Buradaki veriler, mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz AKIŞ BOYA Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtücülük, performans veya yaralanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. AKIŞ BOYA, HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDI BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Admiral® ve Ponje® markaları AKIŞ BOYA firmasının patentindedir.

## ADMIRAL EP20B

## UYGULAMA DETAYLARI

**Karışım Oranı:** Ağırlıkça 5/2**Sprey:** 0.015 - 0.017" meme çaplı ve 40-80° açılı airless tabanca ile uygulanabileceği gibi, 1.5 ila 1.8 meme çaplı alttan / üstten hazneli havalı sprey tabancayla da uygulanabilir.**Fırça:** Küçük alanlar ve kestirme yapmak için kullanılabilir. İstenen kalınlığı sağlayabilmek için gerekirse, aynı fırça ile aynı yönde eşit baskı uygulayarak birden fazla kat paso uygulaması yapılması önerilmektedir.**Rulo:** Küçük alanlar ve kestirme yapmak için kullanılabilir. İstenen kalınlığı sağlayabilmek için gerekirse, aynı rulo ile aynı yönde eşit baskı uygulayarak birden fazla kat paso uygulaması yapılması önerilmektedir.**Tiner:** Boya iyice karıştırıldıktan sonra, inceltmek için Admiral Selülozik veya Epoksi Tiner kullanılabilir. Havalı tabanca uygulaması için %25-35, airless uygulamaları için %10-15 oranlarında tiner girilmesine izin verilir. Fırça ve rulo uygulamalarında, yüzeye boyanın düzgün yayılımı için %5-10 oranı aralığında inceltici tiner önerilmektedir.

## UYGULAMA KOŞULLARI

	Ortam	Malzeme	Yüzey	Bağıl Nem
Minimum	2°C	5°C	5°C	%0
Maksimum	35°C	35°C	35°C	%80

ÖNEMLİ: Uygulama sırasında, yüzey sıcaklığı ortam çığlenme sıcaklığından 3°C üzerinde olmalıdır!

## KURUMA ZAMANLARI

	5°C	15°C	25°C	35°C
Toz Tutmama	2-4 saat	1,5-3 saat	1-2 saat	30 dakika-1 saat
Dokunma Kuruması	8-10 saat	6-8 saat	4-6 saat	3-5 saat
Sert Kuruma	28-30 saat	16-18 saat	12-14 saat	6-8 saat
Max. Kat-atma penceresi	1 yıl	1 yıl	1 yıl	1 yıl

Bu süreler, yukarıda önerilen mikron kuru film kalınlığı baz alınarak hazırlanmıştır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, yüksek nem ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine neden olur. Yüzeydeki yüksek nem ve yağış kurumayı etkiyebilir ve renk kaybına yol açarak harel bir görüntüye neden olabilir. Yüzeydeki harelleme veya "blush" oluşumunun ikinci kat uygulamadan önce su ile temizlenmesi gerekir. Eğer maksimum ikinci kat uygulama süresi aşıldıysa , uygulamadan önce yüzey hafif raspa veya zımpara yardımıyla pürüzlendirilmelidir.

## PERFORMANS BİLGİLERİ

Test	Uygulama Yüzeyi	Standart Aralık Değeri
<i>Ezilme</i>	<i>Grindometer</i>	< 10 mikron
<i>Yapışma (ASTM D4624)</i>	<i>DEFELSKO Positest Pull-off Adhesion Tester</i> Sa 2½ seviyesinde temizlenmiş, 40-75 mikron yüzey pürüzlülüğüne sahip 6 mm kalınlığında Soğuk haddeli çelik sac	16.68 MPa @ 110 mikron KFK
<i>Parlaklık (ISO 2813 - 60°)</i>	<i>BYK GARDNER micro- TRI-gloss</i> 0.8 mm kalınlığında zımparalanmış soğuk haddeli sac	93±3 GU (Gloss Unit)

## MEVZUAT VE PAKETLEME

**Ürün Ağırlıkları (ambalaj):** 21 KG Kit (15 KG Comp A +6 KG Comp B.)**Depolama Koşulları:** 4°-43°C hava sıcaklığı ve % 0-95 bağıl nem  
Direk gün ışığı görmeyen iç mekânlarda depolayınız.**Raf Ömrü :** 24°C'de 12 ay

## NOTLAR

Endüstride kullanılan tüm Epoksi reçineli boyalar, güneş maruziyetinde parlakları düşer, renk değiştirir ve sonunda tebeşirlenirler. Bu durum aromatik kimyasal gruplardan kaynaklanmaktadır ve normal karşılanmalıdır. Boyanın veya sertleştiricisinin güneşe maruz bırakılmaması kuvvetle önerilir!

NİSAN 2016

Buradaki veriler, mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz AKIŞ BOYA Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtüçülük, performans veya yaralanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. AKIŞ BOYA, , HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDI BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Admiral® ve Ponje® markaları AKIŞ BOYA firmasının patentindedir.