

## Solvalitt

### Ürün tanımı

Tek bileşenli, fiziksel kurumalı, silikon akrilik esaslı bir boyadır. 600 dereceye kadar ısıya dayanıklıdır. Atmosfere açık koşullarda astar, ara kat veya son kat olarak kullanılabilir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış karbon çelik, galvanizli çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum yüzeyler için uygundur.

### Kullanım alanları

Endüstri:

Isıya dayanıklı olarak geliştirilmiştir. İzolasyonlu veya izolasyonsuz yüzeyler için kullanıma uygundur. Uygun astarlara sahip sistemlerde, izolasyonlu yüzeyler için son kat boya olarak önerilir.

### Mevcut diğer versiyonlar

Solvalitt Alu

Diğer versiyonlar için ilgili teknik föyler referans alınmalıdır.

### Renkler

Renk katlarına göre.

Pigmentlerin termal denge durumlarındaki varyasyonlara bağlı olarak, kaplama ısıtıldığında hafif renk değişiklikleri gözlemlenebilir. Bu renk değişimleri ürünün performansını etkilemeyecektir.

## Ürün bilgileri

| Özellikler          | Test/Standart                                                                 | Tanım      |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Hacimce katı madde  | ISO 3233                                                                      | 43 ± 2 %   |
| Parlaklık (GU 60 °) | ISO 2813                                                                      | mat (0-35) |
| Parlama noktası     | ISO 3679 Method 1                                                             | 26 °C      |
| Yoğunluk            | yaklaşık                                                                      | 1.3 kg/l   |
| VOC-US/Hong Kong    | US EPA metod 24 (test edildi)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 520 g/l    |
| VOC-EU              | IED (2010/75/EU) (teorik)                                                     | 483 g/l    |

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Not: Isıya dayanıklı sonkatlar renklendirilebilir. Ancak pigmentasyonlarına göre bazı renkler diğerlerinden daha az parlak gözükecektir.

## Her kat için uygulama kalınlığı

### Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

|                        |         |                   |
|------------------------|---------|-------------------|
| Kuru film kalınlıkları | 20 - 30 | µm                |
| Yaş film kalınlıkları  | 50 - 70 | µm                |
| Teorik Yayılma Oranı   | 21 - 14 | m <sup>2</sup> /l |

## Yüzey Hazırlığı

Yapışma seviyesinin korunabilmesi için bir önceki boya katının yüzeyinin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir.

### Yüzey hazırlığı özet tablosu

| Yüzey            | Yüzey Hazırlığı                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                   |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                  | En düşük                                                                                                                                                                                                               | Tavsiye edilen                                                                                                                                                                    |
| Karbon çelik     | Sa 2½ (ISO 8501-1)                                                                                                                                                                                                     | Sa 2½ (ISO 8501-1)                                                                                                                                                                |
| Paslanmaz çelik  | Yüzey, metalik olmayan uygun aşındırıcılar kullanılarak keskin ve açısız bir profil elde etmek için düşük nozul basıncı ve 45-60° eğik nozul açısıyla süpürme raspa yapılmalıdır.                                      | Yüzey, metalik olmayan uygun aşındırıcılar kullanılarak keskin ve açısız bir profil elde etmek için düşük nozul basıncı ve 45-60° eğik nozul açısıyla süpürme raspa yapılmalıdır. |
| Alüminyum        | Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir. | 'SSPC-SP 13/NACE No. 6' seviyesinde kuru aşındırıcı raspa.                                                                                                                        |
| Galvanizli çelik | Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.                                                                                                                                                | Süpürme kumlama tekniği kullanılarak metalik olmayan aşındırıcı uygulandığında temiz, pütürlü ve homojen pütürlü yüzey elde edilir.                                               |
| Boyalı yüzeyler  | Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya                                                                                                                                                                                    | Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya                                                                                                                                               |

## Uygulama

### Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

|        |                                                                                                                                                    |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sprey: | Havalı veya havasız sprej yöntemini kullanınız.                                                                                                    |
| Fırça: | Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.                                    |
| Rulo:  | Küçük alanlar için kullanılabilir. Astar kat uygulanırken kullanımı önerilmez. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir. |

## Ürün karıştırma

Tek bileşenli

## Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

## Airless sprey uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000): 15-17  
Memedeki basınç (en düşük): 100 bar/1450 psi

## Kuruma ve kürlenme zamanları

| Yüzey sıcaklığı               | 5 °C   | 10 °C  | 23 °C  | 40 °C    |
|-------------------------------|--------|--------|--------|----------|
| Yüzey Kuruması                | 1 saat | 45 dak | 30 dak | 15 dak   |
| Sert kuruma                   | 4 saat | 3 saat | 2 saat | 1.5 saat |
| Üzerine kat uygulama, minimum | 8 saat | 5 saat | 4 saat | 3 saat   |

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki ortalama değerlere göre tespit edilmiştir.

Yeni uygulanmış olan Solvalitt boya filmi normalin biraz daha altında mekanik dayanım özellikleri gösterebilir. Bu etki, boya sistemi yaklaşık 1 saat boyunca 200 C ye ısıtılarak giderilebilir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmeyen kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

## Isı dayanımı

|                  | Sıcaklık |       |
|------------------|----------|-------|
|                  | Sürekli  | Azami |
| Kuru, atmosferik | 600 °C   | -     |

## Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı: epoksi, çinko silikat, silikon akrilik, multipolimerik matriks  
Sonraki boya katı: silikon akrilik

## Ambalaj (Standart)

|           | Miktar<br>(litre) | Ambalaj hacmi<br>(litre) |
|-----------|-------------------|--------------------------|
| Solvalitt | 5                 | 5                        |

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

## Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

### 23 °C 'deki Raf Ömrü

Solvalitt 24 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

## Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitimli, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

## Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

## Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabileceğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.